



## EXLabond® PANEL COMPOSITE DE ALUMINIO

### EXLabond® TOLERANCIAS DE PRODUCCIÓN

Espesor	±0,2mm
Anchura	+2 / 0 mm
Longitud	+4 / 0 mm
Diagonal	Max. 3 mm

### EXLabond® TAMAÑOS DE PRODUCCIÓN

Espesor de panel	4 mm
Espesor de aluminio	0,45 mm (±0,2mm)
Tamaño estandar	4 mm x 1.250 mm x 3.200 mm
Anchura	1.250 mm / 1.500 mm
Longitud	Hasta 6.000 mm

### EXLabond® ESPECIFICACIONES DEL LACADO MECÁNICAS DEL ALUMINIO

Núcleo de plástico	Polietileno de baja densidad
Adhesivo	Pegamento polimero
Aleación de aluminio	3005 – H42
Resistencia de flujo	140 - 150 MPA
Resistencia de extracción	145 – 155 MPA
Extendido	6 – 7%
Módulo de elasticidad MPA	70.000
Tipo de lacado	PVDF
Espesor de lacado – INICIAL	5 µm
Espesor de lacado – CAPA FINAL	20 µm (± 0,2)
Gloss (60°)	30 (± 2) (ECCA T2)
Color	ΔE ≤ 1 (ECCA T3)
Adhesión de color	GT 0 (ISO 2409)
Dureza – Lápiz	2H (ECCA T4)
Resistencia Methyl, Ethyl-Keaton (MEK)	> 100 (ECCA T11)
Resistencia de impacto	OK (7,5 Nm/mm)
Resistencia al agrietado en flexión	1,0 T